



# TK

## Wapno trasowe HL 5

Wapno hydrauliczne zawierające 55% oryginalnego trasu reńskiego Tubag. Do wytwarzania zapraw budowlanych na bazie historycznych receptur.

### WŁAŚCIWOŚCI

- zawiera 55% oryginalnego trassu reńskiego Tubag
- wszechstronne zastosowanie
- niski skurcz
- szybki transport wody
- łatwa obróbka zaprawy, zwiększa plastyczność
- wysoka dyfuzyjność
- zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów na murach licowych
- zwiększa elastyczność zaprawy

### ZASTOSOWANIE

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do wytwarzania wiążących hydraulicznie, dyfuzyjnych, porowatych, charakteryzujących się małym skurczem zapraw budowlanych
- szczególnie zalecane do stosowania podczas remontów obiektów zabytkowych
- do samodzielnego przygotowywania w warunkach budowy wysokojakościowych zapraw murarskich, tynkarskich oraz zapraw do spoinowania
- do wykonywania zapraw odpornych na warunki atmosferyczne np.: intensywne deszcze
- do stabilizacji i wzmacniania podłoża sypkich, nasypów

### JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- produkowane wg opatentowanej technologii Tubag – podwójny proces mielenia trassu reńskiego z wapnem
- spoiwo: wapno hydrauliczne HL 5 zgodne z PN-EN 459-1
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001
- klasa zaprawy M2,5 wg PN-EN 998-2 oraz GP CS II wg PN-EN 998-1 przy zmieszaniu materiału TK z kruszywem 0-4 mm w proporcji 1:3

### WYDAJNOŚĆ

25kg opakowanie stanowi ok. 29 l objętości nasypowej. Zaprawę należy mieszać zgodnie z przeznaczeniem dla poszczególnych elementów pomieszczenia według proporcji podanych w powyższej tabeli.

### UŻYCIE

Zastosowanie	Parametry zaprawy	Wapno trasowe	Cement trasowy	Piasek naturalny 0-4 mm	Piasek naturalny 0-8 mm
Zaprawa murarska	MG I	1	-	4,5	-
Zaprawa murarska	MGII / M2,5	1	-	3	-
Zaprawa murarska	MGII a / M5	2	1	8	-
Zaprawa murarska	MGII a / M5	1*	-	2,5*	-
Tynk zewnętrzny	Narzucanie maszynowe	-	1	-	3

### UŻYCIE

Tynk zewnętrzny	Tynk podkładowy PII / GP CS II	1	-	3	-
Tynk zewnętrzny	Tynk wierzchni P II / GP CS II	1	-	3	-
Tynk zewnętrzny	Tynk do filarów P III / GP CS IV	-	1	-	3
Tynk wewnętrzny	P II / GP CS II	1	-	3	-
Zaprawa do fugowania	MG II / M 10	1	1	3,5	-

\*) konieczne jest wykonanie prób przydatności  
Zalecane objętościowe proporcje mieszania

W oparciu o wyżej podane objętościowe stosunki mieszania należy wykonać zaprawę. Ułożoną, świeżą zaprawę należy chronić przed szybkim wysychaniem, oraz niekorzystnymi zjawiskami atmosferycznymi jak mróz, przeciąg, bezpośrednie intensywne nasłonecznienie jak również bezpośrednim działaniem obfitych opadów deszczu ( w razie konieczności zakryć folią). Nie prowadzić prac w temperaturze podłoża i otoczenia niższej niż +5 °C oraz wyższej niż +30 °C

Stosować wyłącznie kruszywa odpowiadające wymogom normowym. Domieszki do zapraw nie mogą zawierać żadnych szkodliwych składników. Zaprawa wykonana przy użyciu wapna trasowego twardnieje wolniej, charakteryzuje się mniejszym skurczem.

### DOSTAWA

Worek 25 kg

### MAGAZYNOWANIE

Wapno trasowe należy chronić przed zawilgoceniem. Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

### UWAGA

Produkt ten zawiera wodorotlenek wapniowy. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

#### DANE TECHNICZNE

Klasa zaprawy przy proporcji mieszania 1:3 z kruszywem 0-4mm	M2,5 wg PN-EN 998-2 GP CS II wg PN-EN 998-1
deklaracja zgodności:	08010903
Gęstość nasypowa:	ok. 0,90 kg/dm <sup>3</sup>
temp. użycia:	+ 5 ° C do + 30 ° C
Wytrzymałość na ściskanie:	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej $\mu$	≤ 25
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym	□□0,40 kg/(m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup> )
Składowanie:	w suchym miejscu na drewnianych paletach , 12 miesięcy od daty produkcji
Opakowanie:	25 kg
Kolor:	beżowoszary

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Stan: 30 września 2011

Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.

ul. Brzegowa 73

57-100 Strzelin

tel. 71/ 392 72 20, 15

fax. 71/ 392 72 23, 24

e-mail: info@quick-mix.pl

www.quick-mix.pl



quick-mix Sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73 57-100 Strzelin  
Tubag Trass Vertrieb GmbH & Co. KG  
Bundesstraße 256 D-56642 Kruft

04

PN-EN 998-2:2004

1488

1488-CPD-0014; 1488-CPD-0102

Materiał (TK + kruszywo 0-4 mm zmieszany w proporcji 1:3) do wykonywania zaprawy ogólnego przeznaczenia do stosowania wewnątrz i na zewnątrz w elementach budowlanych podlegających wymaganiom konstrukcyjnym

Reakcja na ogień:	A1
Wytrzymałość na ściskanie:	M 2,5
Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	0,15 N/mm <sup>2</sup> (wartość tab.)
Absorpcja wody:	□□0,40 kg/(m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup> ) (wartość tab.)
Zawartość chlorków:	□□0,1 %Cl
Współczynnik przepuszczania pary wodnej $\mu$ :	5/35 (wartość tab.)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry}$ :	□□0,83 W/(mK) dla P=50% □□0,93 W/(mK) dla P=90% (wartość tab. PN-EN 1745)
Trwałość(odporność na zamrażanie-odmrażanie): Przyjęto na podstawie własnych doświadczeń; do stosowania w środowisku umiarkowanym wg PN- EN 998-2 Załącznik B	
PN-EN 998-1:2004	
Materiał (TK + kruszywo 0-4 mm zmieszany w proporcji 1:3) do wykonywania zwykłej zaprawy tynkarskiej GP CS II	
Absorpcja wody:	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej $\mu$	≤ 25
Przyczepność do podłoża:	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup> i pęknięcie A, B lub C (PN-EN 1015-12)