

## AUSTROTHERM XPS®TOP 50

Dane techniczne płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) Austrotherm XPS®TOP 50 zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów normą PN-EN 13164, załącznik ZA „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

**1. Producent:** Austrotherm GmbH

**2. Kod oznaczenia wyrobu:**

XPS EN 13164 T1-DS(TH)-CS(10/Y)500-DLT(2)5-CC(2/1,5/50)180-WD(V)3-FT2-WL(T)0,7

**3. Specyfikacja techniczna:**

[PN-EN 823] Grubość: 50÷160 [mm]/ dla płyt o gr:

< 50 mm :                   ± 2 [mm]  
50 ≤ d<sub>N</sub> ≤ 120 mm :       - 2; + 3 [mm]  
> 120 mm :                 - 2; + 8 [mm]

[PN-EN 822] Długość i szerokość: 1250 x 600 [mm] / ± 10 i ± 8 [mm]

[PN-EN 824] Prostokątność: ± 5 [mm/m]

[PN-EN 825] Płaskość: ± 14 [mm]

[PN-EN 1604] Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności : ± 5%

[PN-EN 826] Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym: ≥ 500 kPa

[PN-EN 1605] Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury: ≤ 5%

[PN-EN 1606] Pełzanie przy ściskaniu : 180 kPa

[PN-EN 12088] Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji :  
d<sub>N</sub>= 50 mm ≤ 3%  
d<sub>N</sub>= 100 mm ≤ 1,5%  
d<sub>N</sub>= 200 mm ≤ 0,5%

[PN-EN 12091] Odporność na zamrażanie-odmrażanie :  $\leq 1\%$

[PN-EN 12087] Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu :  $\leq 0,7\%$

[PN-EN 13501-1; PN-EN ISO 11925-2] Klasa reakcji na ogień: E

[PN-EN 12667] Współczynnik przewodzenia ciepła :

$\lambda_D \leq 0,035$  [W/mK] (50-60 mm)

$\lambda_D \leq 0,036$  [W/mK] (70-120 mm)

$\lambda_D \leq 0,038$  [W/mK] (130-200 mm)

[PN-EN 12667] Opór cieplny :

Grubość płyty [mm]:	$R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]
50	1,40
60	1,70
80	2,20
100	2,75
120	3,30
140	3,65
160	4,20
180	4,70
200	5,25

#### 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Płyty z polistyrenu ekstrudowanego Austrotherm XPS®TOP 50 mogą być stosowane w aplikacjach, w których będą przenosiły obciążenia mechaniczne, jako:

Izolacja od zewnątrz dachu lub stropu, pod pokryciem dachowym lub izolacją przeciwwilgociową.

Systemy stropodachu odwróconego.

Izolacja od wewnątrz (od spodu) stropu lub dachu, izolacja pod krokwiami.

Izolacja wewnętrzna stropu lub płyty podłogowej pod jastychem (bez wymagań akustycznych), oraz podłóg na gruncie.

Izolacja od zewnątrz ścian pod okładziną, ścian warstwowych jako rdzeń płyt warstwowych.

Izolacja ścian piwnic, ścian fundamentowych od strony gruntu oraz cokołów.

Izolacja od wewnątrz ścian.

#### 5. Obróbka i bezpieczeństwo pracy:

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z

plytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne.

## 6. Transport i przechowywanie:

Płyty dostarczane są w paczkach w oryginalnym opakowaniu ułatwiającym ich transport oraz umożliwiającym rozpoznanie wyrobu. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z nimi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.

<b>Szerokość [mm]</b>	615						
<b>Długość [mm]</b>	1265						
<b>Grubość [mm]</b>	50	60	80	100	120	140	160
<b>Płyty w paczce [szt.]</b>	8	7	5	4	4	3	3
<b>Pow. krycia [m<sup>2</sup>]</b>	6,00	5,25	3,75	3,00	3,00	2,25	2,25
<b>Obj. paczki [m<sup>3</sup>]</b>	0,300	0,315	0,300	0,300	0,360	0,315	0,360

Max. temperatura stosowania 70°C.

## 7. Konfekcjonowanie:

Krawędzie na zakładkę: SF

## 8. Postanowienia ogólne:

Właściwości płyt Austrotherm XPS®TOP 50 są sprawdzane i oceniane przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne, zgodnie z zapisami PN-EN 13164, załącznik ZA oraz PN-EN 13172.

Płyty Austrotherm XPS®TOP 50, wprowadzone są do obrotu, zgodnie z obowiązującymi przepisami na podstawie 3 systemu oceny zgodności, dlatego w oparciu o badania prowadzone przez ZKP oraz wstępne badania typu (ITT) przeprowadzone w akredytowanym laboratorium, wystawiono dla tego wyrobu deklarację zgodności.