

# CS 8

## Silikon uniwersalny

**NOWOŚĆ!**

**Trwale elastyczny, uniwersalny uszczelniacz silikonowy odporny na warunki atmosferyczne**

### WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ doskonała przyczepność
- ▶ trwale elastyczny
- ▶ do wnętrz i na zewnątrz
- ▶ łatwy w nakładaniu
- ▶ odporny na warunki atmosferyczne
- ▶ odporny na działanie środków czyszczących

### ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 8 służy do wypełniania szczelin pomiędzy materiałami budowlanymi i elementami wykończeniowymi. Posiada doskonałą przyczepność do szkła, płytek ceramicznych, drewna, emalii, porcelany i powierzchni malowanych. Znajduje również zastosowanie przy uszczelnianiu okien, szyb wystawowych, drzwi, pustaków szklanych, luksferów, wanien, brodzików, kabin prysznicowych, sedesów itp. Może również służyć jako uszczelniacz do łodzi, statków, samochodów, przyczep kempingowych oraz do rozmaitych uszczelnień w przemyśle.. Nie stosować do klejenia lusterek i akwariów. Nie daje się malować, w kontakcie z kamieniem naturalnym może spowodować jego przebarwienia i plamy. Nie stosować do polietyleniu i PTFE.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uszczelniane powierzchnie muszą być suche i wolne od tłuszczów, bitumów, pyłów. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć rozpuszczalnikami. Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie zabrudzeń silikonem. W przypadku uszczelniania szczelin należy wcisnąć w nie sznur dylatacyjny Ceresit CS 40, tak aby wypełnienie silikonem przylegało nie spodem a tylko bokami do przemieszczających się elementów. Głębokość wypełnienia powinna wynosić około 50% szerokości szczeliny (nie mniej jednak niż 5 mm), wynikającej z możliwych przemieszczeń i dopuszczalnej odkształcalności CS 8. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Spoina powinna mieć kształt uniemożliwiający gromadzenie się na niej wody.



### WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić na kartusz końcówkę dozującą i docić ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Silikon należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Spoina powinna mieć kształt uniemożliwiający gromadzenie się na niej wody. Świeże zabrudzenia silikonem należy zmyć roztworem wody z mydłem lub benzyną lakową, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę silikonu, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

## UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 60%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie.

W czasie twardnienia Silikon Uniwersalny CS 8 wydziela się kwas octowy, który może podrażniać oczy, błony śluzowe i skórę. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację. Zabrudzenia naskórka zmywać roztworem spirytusu. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

## ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

## SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +25°C.

## OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	polisiloksan z nieorganicznymi wypełniaczami
Gęstość:	ok. 0,94 g/ml
Kolory:	biały, bezbarwny, szary, brązowy
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Odporność temperaturowa:	od -30°C do +120°C
Czas powierzchniowego przesychania:	ok. 25 min (przy temperaturze +23°C oraz 50% wilgotności)
Czas twardnienia:	ok. 5 mm w ciągu 2-3 dni
Szerokość spoiny:	od 5 do 30 mm
Twardość Shore A:	ok. 11 (DIN 53505)
Moduł 100%:	≤ 0,2 N/mm <sup>2</sup> (ISO 8339)
Wydłużenie w momencie zerwania:	170 % (ISO 8339)
Wydajność opakowania: spoina 6 x 6 mm:	ok. 15 m

Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004.



Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa  
Centralny Dział Obsługi Klienta:  
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22  
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241