

Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni (Baumit Ratio Power)



Produkt	Fabrycznie przygotowana sucha, gipsowa mieszanka tynkarska do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych o zwiększonej twardości powierzchni i wytrzymałości na ściskanie, wewnątrz pomieszczeń. Do nanoszenia agregatem tynkarskim. Łatwy i szybki w obróbce. Pozwala uzyskać naturalnie gładką, powierzchnię tynku jednowarstwowego. Jest ognioochronny, otwarty dyfuzyjnie (para przepuszczalny) i reguluje klimat w pomieszczeniu. Kategoria tynku B7/50/6 zgodnie z normą PN-EN-13279-1.	
Skład	Gips, wapno budowlane, piaski drobnoziarniste i inne dodatki.	
Przeznaczenie	Tynk gipsowy Ratio Power przeznaczony jest do użytku maszynowego i ręcznego. Służy do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych w pomieszczeniach wewnętrznych suchych, o zwykłej wilgotności powietrza, włącznie z domowymi pomieszczeniami o podwyższonej wilgotności jak kuchnie i łazienki. Zakres zastosowań obejmuje budownictwo mieszkaniowe takie jak mieszkania i domy, idealnie nadaje się również do stosowania na powierzchniach narażonych na zwiększone obciążenia z uwagi na funkcjonalność pomieszczeń, np. budynki użyteczności publicznej jak hotele, pensjonaty, szpitale, biura, w tym szczególnie korytarze i klatki schodowe gdzie występuje większe ryzyko uszkodzenia mechanicznego.	
Dane techniczne	Maksymalna wielkość ziarna:	0,6 mm
	Twardość powierzchniowa:	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
	Wytrzymałość na ściskanie (28 dni):	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$
	Wytrzymałość na zginanie (28 dni):	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
	Współczynnik przewodności ciepła λ :	0,43 W/mK
	Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ :	10 (wartość tabelaryczna)
	Minimalna grubość tynku:	ściana: 10 mm sufit: 8 mm
	Maksymalna grubość tynku:	ściana: 25 mm w jednej warstwie sufit: 15 mm
	Zużycie materiału:	ok. 11 kg/m ² przy grubości tynku 10 mm
	Wydajność:	ok. 2,7 m ² z worka 30 kg, przy grubości tynku 10 mm
Forma dostawy	Worek 30 kg; 40 wor./pal. = 1200 kg Luzem w silosie.	
Przechowywanie	W suchym pomieszczeniu, na paletach drewnianych - 6 miesięcy.	
Gwarancja jakości	Stała kontrola jakości w laboratorium zakładowym.	
Bezpieczeństwo	Należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu (Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31) dostępną na żądanie lub na stronie www.baumit.pl	
Podłoże	Sprawdzenie podłoża winno nastąpić zgodnie z obowiązującą normą PN-B-10110. Podłoże musi być nośne i stabilne, suche, niezmrożone, niepyłące, chłonne, wolne od wykwitów i luźnych cząstek.	
Przygotowanie podłoża	<p>■ Ściany i sufity z cegieł i pustaków (pustak ceramiczny, wapienno-piaskowy (silikat), beton komórkowy (gazobeton), pustak keramzytowy, cegła wypalana itp.):</p> <p>Przed tynkowaniem konieczne należy stosować środek ograniczający i wyrównujący chłonność podłoża Baumit Gypsum Primer. Koncentrat rozcieńczać wodą w zależności od chłonności podłoża. Przerwa technologiczna przed tynkowaniem min. 12 godzin.</p>	

- Beton, pustaki betonowe, prefabrykowane płyty i elementy żelbetonowe, beton szalunkowy: Usunąć resztki olejów szalunkowych. Dla zapewnienia właściwej przyczepności tynku, konieczne należy stosować nierozcieńczony mostek szepny, Podkład wzmacniający przyczepność Baumiť BetonKontakt. Przerwa technologiczne min. 3 godz.

Obróbka

Tynk Baumiť Ratio Power nanosić za pomocą agregatu tynkarskiego poprzez natrysk warkocza tynku od góry do dołu ściany. Specjalna receptura tynku ułatwia jego rozprowadzanie. Wyrównać za pomocą łaty tynkarskiej typu H. Po ok. 100-120 minutach od nałożenia tynku w zależności od warunków i rodzaju podłoża ponownie wyrównać za pomocą łaty trapezowej. Twardniejący tynk szpachlować za pomocą pacy stalowej uzupełniając ewentualne nierówności powierzchni. Następnie zwilżyć powierzchnię tynku wodą i zagąbkować, uzyskując mleczko gipsowe. Po zmatowieniu mleczka należy wygładzić ostatecznie powierzchnię tynku. Z uwagi na ciężar materiału grubość narzucanej warstwy tynku nie powinna przekraczać 25 mm. W przypadku konieczności nakładania tynku wielowarstwowo, należy pierwszą z nich przeczesać grzebieniem tynkarskimi w poziomie i po wstępnym związaniu nanosić kolejną warstwę tynku nie dopuszczając do wyschnięcia poprzedniej - stosując metodę „świeże na świeże”. Całkowity czas całkowity obróbki tynku ok. 3 - 4 godzin, zależnie od rodzaju podłoża, grubości tynku oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych.

Wskazówki

Szczeliny pod instalację elektryczną i inne przewody należy przed tynkowaniem uzupełnić i wyrównać. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku min. 5 mm. Elementy metalowe narażone na korozję trwale zabezpieczyć np. farbą antykorozyjną. Nie nakładać tynku na mokre podłoża – maksymalna wilgotność podłoża to 3%. Temperatura powietrza i podłoża przy tynkowaniu i bezpośrednio po, minimalna +5°C i maksymalna +25°C. Nie dopuszczać do powstawania przeciągów w czasie tynkowania. Bezpośrednie ogrzewanie tynku jest niedopuszczalne. Przy użyciu urządzeń grzewczych, szczególnie gazowych, dbać o dobrą wentylację. Powierzchnie pod układanie płytek nie mogą być filcowane, ani wygładzane. Pod każdą dalszą powłoką tynk gładzony musi być całkowicie wyschnięty i w zależności od powłoki odpowiednio przygotowany. Nie nadaje się jako podłoże pod malowanie farbami wapiennymi.

Zbrojenie tynku w miejscach narażonych na pęknięcia (naroża okien i drzwi, nadproża itp.) wykonywać siatką zbrojeniową do tynków maszynowych Baumiť MaschinnenputzArmierung w następującej kolejności:

- naniesienie 2/3 całej grubości tynku, grubość (min. 10 mm)
- założenie siatki (25 cm poza zagrożony obszar, na innych stykach na zakładkę co najmniej 10 cm), zatopienie na całej powierzchni,
- naniesienie pozostałej warstwy tynku, (min. 5 mm)
- jeśli do zbrojenia są większe połacie ścian, w jednej operacji można tynkować max. 20 m². Większe połacie należy odpowiednio podzielić, aby umożliwić tynkowanie metodą „mokre na mokre”.

Na sufitach nie należy stosować zbrojenia tynku. Zbrojenie połaci nie wyklucza ewentualnej możliwości spękania, jednak znacznie zmniejsza takie ryzyko.

Warunki na placu budowy przy wykorzystaniu silosów: Przyłącze elektryczne: 380 V, bezpieczniki 3 x 25 A. Ciśnienie wody: min. 3 bar, przyłącze 3/4". Dojazd: droga dojazdowa musi być przejezdna dla ciężarówek i nieprzerwanie dostępna. Powierzchnia potrzebna do postawienia silosu: min. 3x3m na nośnym fundamencie. Rozmiary i masy naszych silosów oraz samochodów dostawczych można znaleźć w dokumentach technicznych silosów.